



## AANLEVERINGSVOORWAARDEN

- Voor het in behandeling nemen van uw order(s) vragen wij u om vooraf een volledig ingevuld bestelformulier te sturen naar [orders@vesticoat.nl](mailto:orders@vesticoat.nl). Dit formulier is te downloaden op onze website.
- Vermeld op het op het bestelformulier duidelijk als het voor de betreffende opdracht een offerte is afgegeven.
- Graag een producttekening of schets meesturen met het bestelformulier. Indien nodig deze voorzien van een pijl wat de zichtzijde is of welke zijde er alleen gecoat dient te worden.
- Bij grote orders of orders welke in een speciale kleur gecoat moeten worden; graag ruim van te voren een ingevuld bestelformulier toesturen.
- Materialen dienen aangeleverd te worden per kleur en op een deugdelijke pallet of bok welke ook geschikt is voor de retourlevering. Deze pallets graag voorzien van een uitgeprint bestelformulier per order.
- Bij spoedopdrachten altijd eerst vooraf telefonisch overleg.
- I.v.m. de chemische voorbehandeling dienen er voldoende ophang- en lekgaten in de producten aanwezig zijn. Deze gaten kunnen in overleg worden bepaald.
- Stalen deuren/puien bij alle hoeken aan de boven- en onderzijde van de deur of pui voorzien van een gat van minimaal 8 mm op ca 100 mm vanaf de hoek.
- Snij- en knipranden dienen gebroken te worden met een minimale radius van ca. 2 mm. Zaag- en boor bramen/afval dient verwijderd te worden.
- Bij het lasersnijden met zuurstof moet de oxidehuid die achterblijft op de snijrand worden verwijderd door middel van schuren of borstelen.
- Producten dienen vrij te zijn van siliconen, corrosie, walshuid, stiftstrepen, stickers, plakband, kit en kunststof delen welke niet bestand zijn tegen temperaturen boven de 200 graden.
- Wanneer er sommige delen van een product afgedopt of afgeplakt moet worden, dient dit aangegeven te worden op de meegeleverde tekeningen en op het bestelformulier.
- Na gereed melding van uw order(s) verzoeken wij u deze binnen 3 werkdagen af te halen.